



schwab
MASCHINENBAU



Verschraubanlage VS 1650

Mit dieser benutzerfreundlichen Verschraubanlage können Deckel von Flaschen, Tiegeln und anderen Behältern automatisch verschraubt werden. Damit schonen Sie Ihre wertvollen Mitarbeiter und erhöhen Ihre Kapazität. Einen weiteren großen Vorteil bietet Ihnen die elektronische Einstellung und Überwachung des Anzugsmoments. Die Anlage lässt sich entweder an bestehende Anlagen anschließen oder als eigenständige Maschine betreiben. Die Kombination aus solider Mechanik und modernster Elektronik gewährleistet eine lange Lebensdauer und gleichbleibende Prozesssicherheit. Mit wenigen Handgriffen kann die Anlage für wiederkehrende Aufgaben umgerüstet werden.

Die gefüllten Behälter werden entweder automatisch oder manuell auf dem Transportband platziert. Im ersten Bereich werden die Deckel manuell aufgesetzt, anschließend automatisch vereinzelt, verschraubt und zum Auslaufbereich transportiert. Die pneumatische Klemmung mittels Prisma gewährleistet eine präzise Positionierung und Fixierung des Behälters während des Schraubvorgangs. Die Bedienung erfolgt über einen 7-Zoll Touchscreen-Monitor. Der Bediener kann Programme selbst erstellen und im Speicher verwalten.



- ⊕ 3-Backengreifer mit Wechselbacken für unterschiedliche Durchmesser
- ⊕ mobile Verwendung
- ⊕ einfache Maschinenbedienung
- ⊕ Servoschraubtechnik
- ⊕ 7" Touchpanel
- ⊕ hohe Prozesssicherheit durch elektronische Überwachung

Optionen

- ⊕ Produktkennzeichnung oder Etikettierung
- ⊕ Puffer für n. i. O. Produkte im Auslaufbereich
- ⊕ unterschiedliche Greifer und Greifsysteme
- ⊕ Produktionsdatenausgabe
- ⊕ Kombination mit anderen Anlagen

Geeignete Produkte

Durchmesser	Ø 23 mm – Ø 100 mm
Höhe	50 mm - 250 mm
Taktzahl	abhängig vom Produkt
Produktform	Stand sichere Behälter

Technische Daten

Länge	1640 mm
Breite	805 mm
Höhe	1730 mm
Gewicht	155 kg
Anschluss	elektrisch -400 V, 0,6 kW* pneumatisch – 6 Bar

Alle Abmessungen sind ca.-Angaben

Die Abbildungen sind teilweise mit Optionen