



schwab
MASCHINENBAU



Dosieranlage LF und LF DUO

Unsere Dosieranlagen der LF-Baureihe sind linear taktende Anlagen zum Abfüllen und Verschließen von Tiegeln und Flaschen. Durch die Integration modernster Servotechnologie und vollautomatischen Komponentenzuführungen erreichen Sie eine hohe Produktivität und Zuverlässigkeit. Die bedienerfreundliche Software zur Erstellung und Verwaltung der Dosierprogramme und die geringe Anzahl an Formatteilen machen die Anlage auch für kleinere Losgrößen und häufigere Produktwechsel sehr attraktiv. In solider Edelstahlausführung kann die Anlage, welche im Einzel- oder Doppeltakt verfügbar ist, in vielen unterschiedlichen Branchen eingesetzt werden.

Zur Beschickung der Anlage stehen lineare oder drehende Systeme zur Auswahl, eine Integration in Produktionslinien ist ebenfalls möglich. Durch zusätzliche Ergänzungen, wie z. B. Produktkennzeichnung, Etikettierung, durch Kamera unterstützte Qualitätskontrollen, vollautomatische Verpackungen, kann die Anlage kundenspezifisch ergänzt werden.

Mit unserer Servo-Kolbendosierpumpe, Exzenter-Schneckenpumpen, einer universellen Peristaltik- oder Impellerpumpe stehen mehrere präzise Dosiersysteme mit einer großen Auswahl an Zubehör für die unterschiedlichsten Dosieraufgaben zur Verfügung.

Die Bedienung erfolgt am 10" Touchscreen Monitor. Die Programme können vom Bediener selbst erstellt und im Speicher verwaltet werden. Optional ist eine Produktionsdatenausgabe direkt in Ihr System möglich.



- ⊕ Linear taktende Produktionsanlage
- ⊕ Einfach- oder Doppelabfüllung *
- ⊕ Servohub für Dosieren und Verschrauben
- ⊕ Servodosiersysteme
- ⊕ Verschließen mit Servoschrauber
- ⊕ Einfache Maschinenbedienung
- ⊕ Rezepte durch Bediener programmierbar
- ⊕ Sehr wenige Formatteile
- ⊕ Ausführung in Edelstahl

Geeignete Produkte

| | |
|-------------|---|
| Durchmesser | Ø 23 mm – Ø 80 mm |
| Höhe | max. 270 mm |
| Dosierung | abhängig von der Dosierpumpe von 3 ml – 2000 ml |
| Taktzahl | abhängig von dem Füllvolumen und dem Produkt |
| Produktform | Standsichere Behälter |

Alle Abmessungen sind ca.-Angaben

* Abhängig von der Ausstattung der Maschine

Die Abbildungen sind teilweise mit Optionen

Optionen

- ⊕ Unterschiedliche Dosiersysteme (Warm- und Kaltabfüllung möglich)
- ⊕ Datenbereitstellung zur Weiterverarbeitung
- ⊕ Etikettiersysteme und Kennzeichnung mit Inkjet integrierbar
- ⊕ Sonderlösungen für nicht standsichere Produkte
- ⊕ Automatisierte Zuführungen der Komponenten

Technische Daten

| | |
|-------------|--|
| Länge | 1700 mm / 2300 mm * |
| Breite | 1100 mm |
| Gesamthöhe | 2200 mm |
| Arbeitshöhe | 1000 mm |
| Gewicht | ca. 900 kg |
| Anschluss | elektrisch –400 V, 3 kW * pneumatisch – 6 Bar |