



schwab
MASCHINENBAU

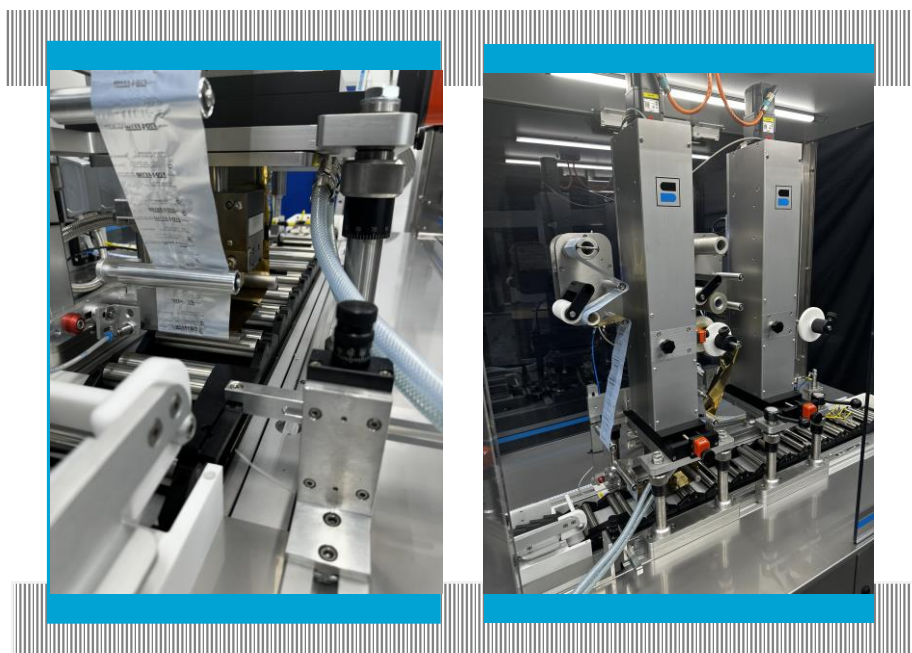


Heißprägemaschine HP 32

Unsere Heißprägemaschine ist die ideale Lösung für hochwertige Folien-Heißprägedrucke im Abrollverfahren auf zylindrischen Teilen. Modernste Maschinenteknologie, eine stabile und präzise Verarbeitung sowie die flexible Anpassung an unterschiedliche Produkte gewährleisten eine konstant hohe Druckqualität – auch im Serieneinsatz. Zudem überzeugt die Anlage durch ihre lange Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit.

Auf gehärteten, geschliffenen Führungsleisten laufen die Präzisionsschlitten mit den zu bedruckenden Teilen durch die Prägestation. Eine optionale zweite Prägestation ermöglicht die Umsetzung von Zweifarbenprägungen. Dank intelligenter Steuerung in Kombination mit moderner Servotechnologie lässt sich ein Formatwechsel in der Regel auf den einfachen Austausch des Stempels reduzieren. Für gleichbleibend hohe Qualität sorgt eine kontinuierliche, 100%ige Überwachung der Prägetiefe während der Produktion. Um stets das beste Prägebild zu erhalten, kann zusätzlich eine Kameraprüfung integriert werden. Fehlerhafte Produkte werden automatisch und inline ausgeschleust – ohne den Produktionsfluss zu unterbrechen.

- ⊕ Flächen- und Umlaufprägung
- ⊕ Kurze Umrüst- und Einrichtzeiten
- ⊕ Stufenlose, elektronische Prägedruckregelung
- ⊕ Präzise Drucktiefenerkennung mit automatischer Korrektur
- ⊕ Präzise Mechanik
- ⊕ Parametereingabe am Touchpanel
- ⊕ Integrierte Programmverwaltung
- ⊕ Automatisches bzw. vollautomatisches Zuführsystem



Optionen

- ⊕ Inline 100 % Kontrolle des Prägeergebnisses
- ⊕ Zweifarbiges Druck mit präziser Orientierung
- ⊕ Absaugung
- ⊕ Mit Kunststoffspritzmaschine kombinierbar

Geeignete Produkte

Durchmesser	Ø 7 mm – Ø 25 mm
Länge	45 – 150 mm

Alle Abmessungen sind ca.-Angaben

Die Abbildungen sind teilweise mit Optionen

Technische Daten

Länge	2580 mm
Breite	1020 mm
Höhe	2420 mm
Gewicht	ca. 950 kg
Taktzahl	55 Takte / Minute