



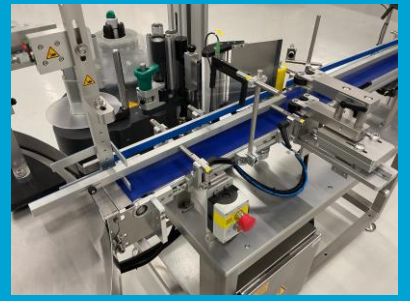
schwab
MASCHINENBAU



Etikettiereinheit

Unsere Etikettiereinheit überzeugt durch ihre kompakte Bauweise. Sie kann als eigenständige Stand-alone-Lösung betrieben oder in bestehende Produktionslinien integriert werden. Sie ermöglicht das präzise Aufbringen von Umlaufetiketten auf runde Produkte ohne Unterbrechung des Materialflusses. Eine anschließende Qualitätskontrolle erfolgt optional über modernste Kameratechnologie. Dank des Einsatzes zweier Etikettiersysteme ist der Rollenwechsel leerer Etikettenrollen im laufenden Betrieb ohne Stillstand möglich. Kurze Umrüstzeiten im einstelligen Minutenbereich schaffen echten Mehrwert für Ihre Produktion.

Die Etikettiereinheit verfügt über ein zentrales Förderband, das die Produkte zuverlässig zur Etikettierstation transportiert. Sobald ein Produkt einläuft, wird es automatisch erkannt und pneumatisch an der Etikettierposition zentriert. Bereits während des Etikettiervorgangs erfolgt eine integrierte Prüfung, bei der das Etikett auf definierte Qualitätsmerkmale kontrolliert wird.



- ⊕ Umlaufetikettierung für runde Produkte
- ⊕ Kurze Umrüstzeiten
- ⊕ Zwei Etikettiersysteme möglich

Optionen

- ⊕ 100 % Kontrolle mittels Kamera

Geeignete Produkte

Durchmesser	Ø 20 mm – Ø 100 mm
Höhe	max. 160 mm
Produktform	Standsichere Behälter

Technische Daten

Länge	1840 mm
Breite	1022 mm
Höhe	1465 mm
Taktzahl	max. 50 Takte/min.

Alle Abmessungen sind ca.-Angaben

Die Abbildungen sind teilweise mit Optionen