



schwab
M A S C H I N E N B A U



Hubanlage mit Produktwagen LS 30.60

Das mobile System erleichtert den Dosiervorgang von flüssigen oder schmelzbaren Massen und vereinfacht ihre Aufbereitung. Die beheizbaren Behälter sind in zwei Größen verfügbar und können vom Hubsystem abgenommen werden. Dank elektronischer Steuerung sind die Prozesse zuverlässig reproduzierbar.

Der Einsatz der Hubanlage hat positive Auswirkungen auf viele Dosiersysteme, indem die Einheit den Behälter bei der Produktion anhebt. Zusätze wie Heizungen, Rührer, Druck- oder Vakuumfunktion qualifizieren das System auch für komplexe Aufgabenstellungen. Die wechselbaren Behälter können parallel beheizt werden und verringern so Stillstandzeiten in der Produktion.



- ✓ getrennte Mobilität von Hubanlage und Produktwagen
- ✓ Produktwagen mit 30 oder 60 Litern, beheizbar bis 90 °C
- ✓ vier getrennte Heizkreise für höhere Energieeffizienz
- ✓ Vakuumfunktion zur Vermeidung von Lufteinschlüssen
- ✓ regelbares Rühren für gleichbleibende Konsistenz
- ✓ erleichterte Dosierung durch Überdruck

Technische Daten

Hubanlage

Länge	1400 mm
Breite	920 mm
Höhe	2350 mm
Gewicht	330 kg

Produktwagen

Länge	710 mm
Breite	620 mm
Höhe	880 mm
Gewicht	110 kg

Leistungsaufnahme

30 l	4 Heizzonen gesamt 2500 W
60 l	4 Heizzonen gesamt 2800 W
Heiztemperatur	bis max. 90 °C
Überdruck	bis max. 1 bar
Unterdruck	bis -0,6 bar

