



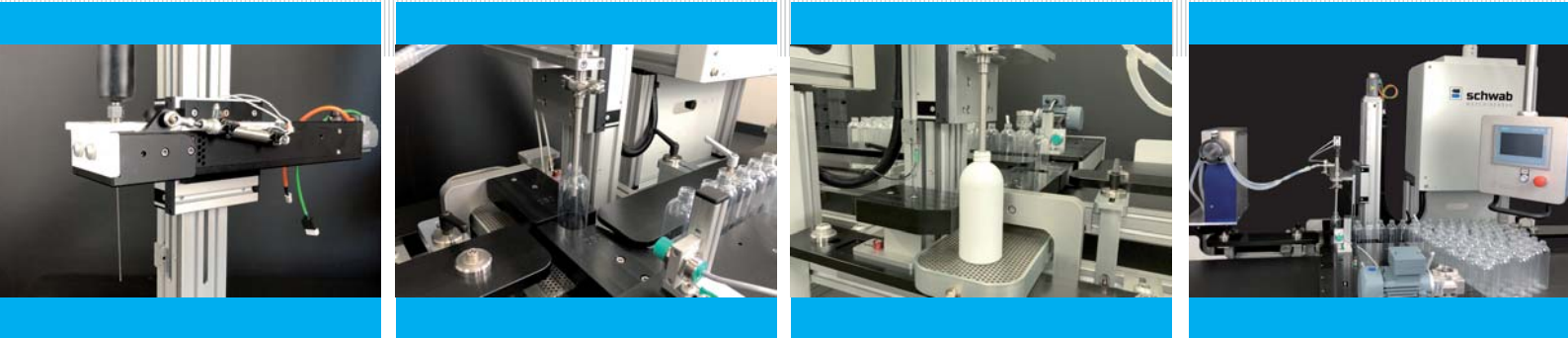
schwab
M A S C H I N E N B A U



Dosieranlage

Mit der Schwab Dosieranlage haben Sie viele Möglichkeiten Ihre Produkte zu dosieren und abzufüllen. Durch modernste Maschinentechologie, bewährte Mechanik und kurze Umrüstzeiten lassen sich auch kleine Chargen oder Versuche wirtschaftlich produzieren.

Der einfache Aufbau unserer Dosieranlage gewährleistet kurze Umrüstzeiten und die Abdeckung eines breiten Produktspektrums. Die zum jeweiligen Programm speicherbare Bandgeschwindigkeit und die über eine Digitalanzeige einstellbare Vereinzelnung lassen reproduzierbare Prozesse zu. Auf der Rückseite kann die Dosieranlage als Laborgerät für Einzel- oder Testabfüllungen verwendet werden. Durch die Zusammenarbeit mit unserem Systempartner *Hundt Abfülltechnik* stehen Ihnen eine Vielzahl von Dosiersystemen und eine jahrzehntelange Erfahrung in den Bereichen Abfüllen und Wiegen zur Verfügung.



- ✓ schneller Format- und Programmwechsel
- ✓ Programmerstellung durch den Anwender möglich
- ✓ integrierte Programmverwaltung
- ✓ schwenkbares Bedienpult mit Touchpanel
- ✓ Kolben-, Schlauch-, Zahnrad- und Flügelzellenpumpen
- ✓ beheizbare Pumpen
- ✓ integrierbare Waage
- ✓ Sonderlösungen
- ✓ Fernwartung
- ✓ Automatisierung

Technische Daten

Länge	2500 mm
Breite	1400 mm
Höhe	1900 mm
Taktzahl	abhängig von der Anwendung